

A

**GUIDE DE
L'UTILISATEUR**

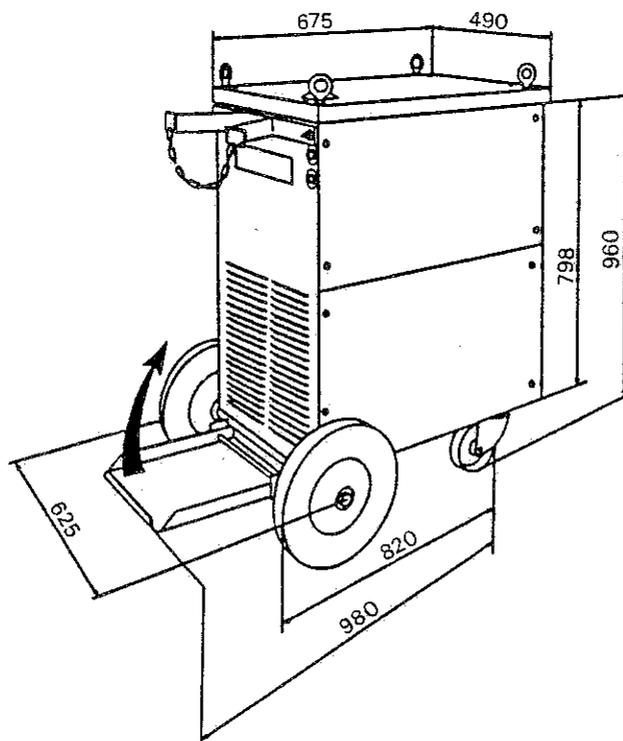
A - GUIDE DE L'UTILISATEUR

1 - Généralités

Le générateur SAFMIG 380 BL est utilisé pour le soudage semi-automatique sous protection gazeuse, et permet :

le soudage MIG - MAG :

- continu
 - séquentiel - point (option)
- ↑ Acier - Cupro
↓ Aluminium



Poids net : 155 kg

Ce poste est équipé d'un chariot porte-bouteille rabattable.

GAZ :

Tous les gaz protecteurs sont disponibles à l'AIR LIQUIDE (Argon - Atal - Teral - CO₂ - Noxalic 12 etc...)

A - GUIDE DE L'UTILISATEUR

1 - Généralités

PRIMAIRE :

- | | | |
|---------------------|-----------|---------------------------|
| - SAFMIG 380 BL | 9160-0232 | 220/380 V |
| - SAFMIG 380 BL -E- | 9160-0233 | 220/240/380/415/440/500 V |

Embase pour alimentation réchauffeur (B4)
Fréquence

50 HZ

Puissance maxi absorbée

15,5 kW

Facteur de puissance

0,95

Intensité absorbée à 100 %

26 A/220 V
15 A/380 V

Intensité absorbée à 60 %

38 A/220 V
22 A/380 V

SECONDAIRE

Tension à vide

18 à 46 V

Facteur de marche 100 %

250 A/26 V

Facteur de marche 60 %

320 A/36 V

Classe de protection

IP 23

Classe d'isolement

H

DEVIDAGE

Vitesse de dévidage

2 à 20 m/mn

Commande gâchette

2 T - 4 T

DOMAINE D'EMPLOI

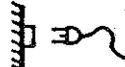
- | | |
|-----------------|--------------------|
| . Acier | Ø fil 0,6 à 1,2 mm |
| . Inox | Ø fil 0,8 à 1,2 mm |
| . Alliage léger | Ø fil 1,0 à 1,6 mm |
| . Fil fourré | Ø fil 1,2 à 1,6 mm |

A - GUIDE DE L'UTILISATEUR

1 - Généralités

Plaques signalétiques

- 220/380 V

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|----------------|----------------|-----------------|----------------|------|------|------|
| Transformateur redresseur de soudage SAFMIG 380 BL TYPE 9160-0233 |  |  MIG MAG | U | 40 A / 16 V | 380 A / 33-35 V | | | | |
| | | | X | 40 % | 60 % | 100 % | | | |
| | | | I ₂ | 380 A | 320 A | 250 A | | | |
| | | | U ₂ | 35 V | 36 V | 26 V | | | |
| | | | U ₀ | 18.46 | | | | | |
|  | m | 50 | Hz | U ₁ | 220 | I ₁ | 48 A | 38 A | 26 A |
| | n | | mn | | 380 | | 28 | 22 | 15 |
| | P max | | Kw | | | | | | |

Tension à vide U₀ en Volts

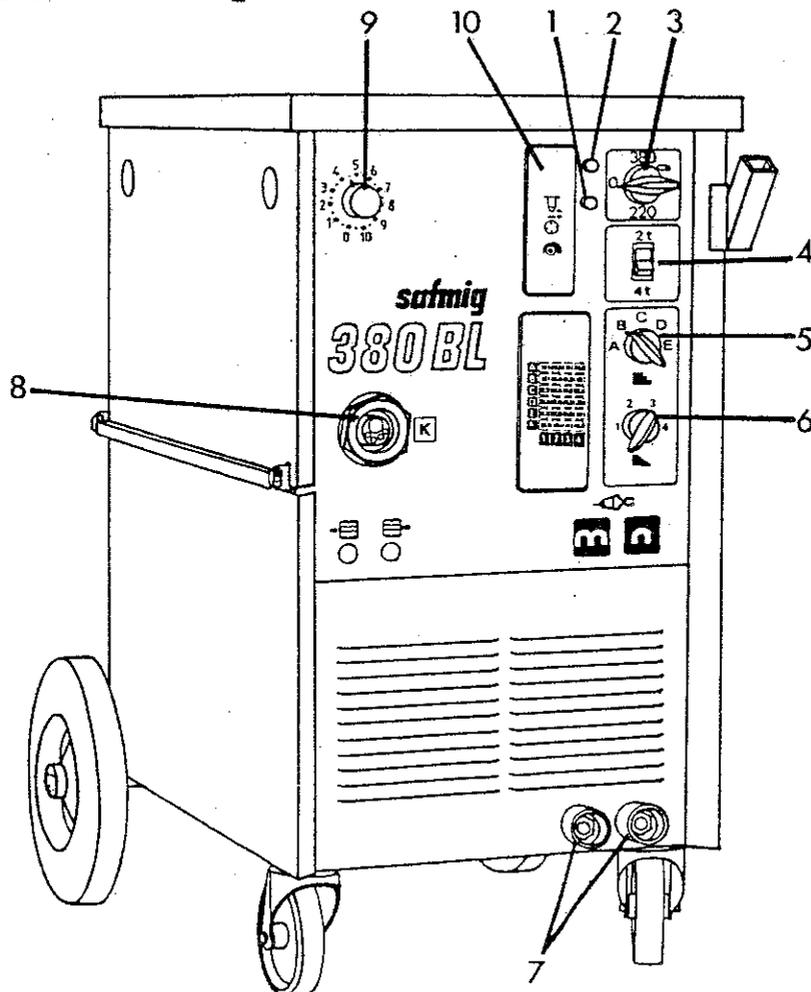
| | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|
| A | 18 | 18,5 | 19 | 19,5 |
| B | 20 | 20,6 | 21,4 | 22 |
| C | 22,7 | 23,6 | 24,5 | 25,4 |
| D | 26,3 | 27,5 | 28,5 | 30 |
| E | 31,2 | 32,5 | 34,5 | 36 |
| F | 38 | 40 | 43 | 45,8 |
| | 1 | 2 | 3 | 4 |

A - GUIDE DE L'UTILISATEUR

2 - Description

Face Avant

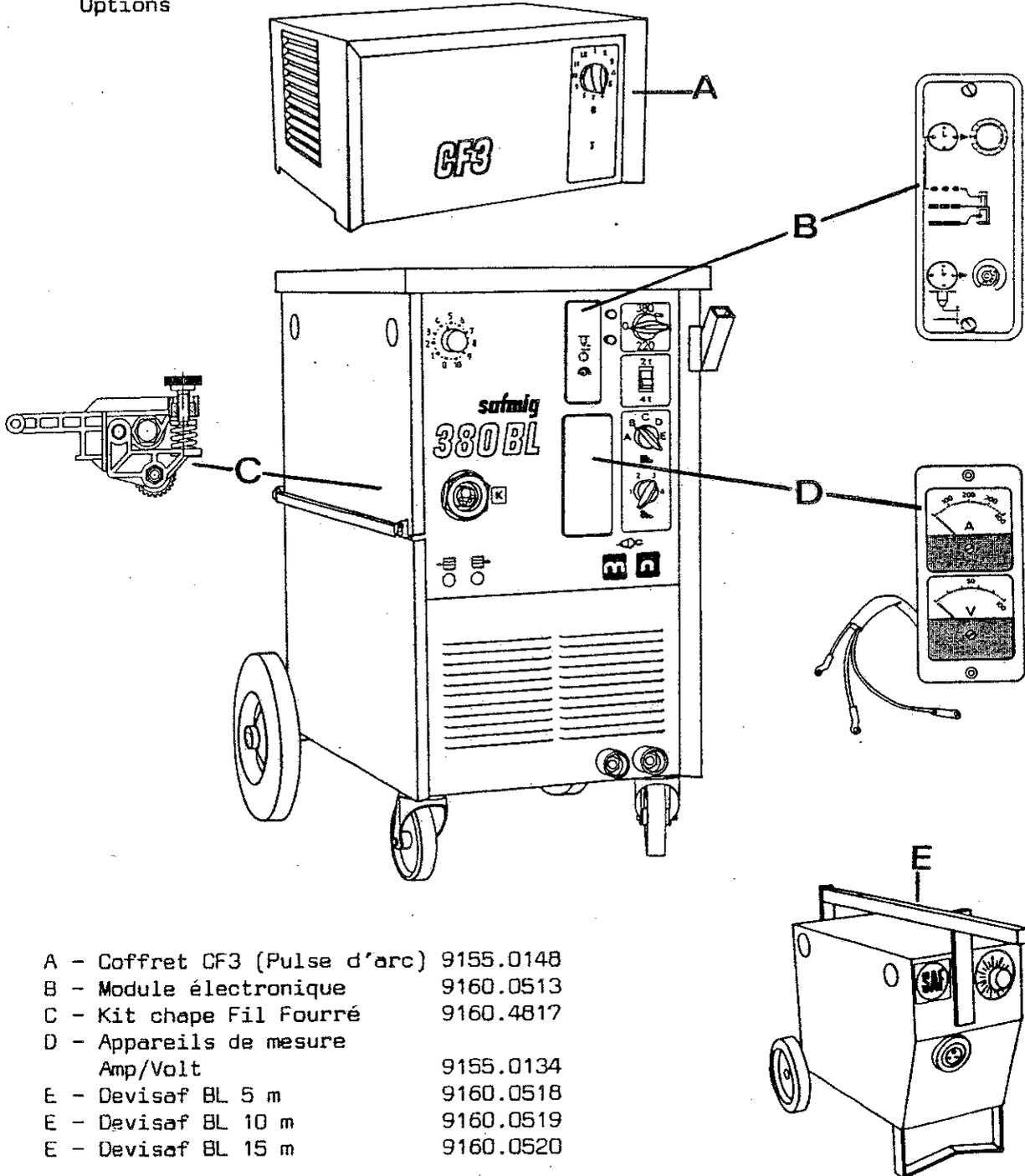
- 1 - Voyant vert (sécurité thermique)
- 2 - Voyant blanc (mise sous tension)
- 3 - Commutateur "MARCHE-ARRET"
- 4 - Inverseur "2T 4T"
- 5 - Commutateur 6 positions
- 6 - Commutateur 4 positions
- 7 - Self de stabilisation
- 8 - Embase du raccord rapide
- 9 - Réglage de la vitesse fil
- 10 - Module anti-collage



A - GUIDE DE L'UTILISATEUR

2 - Description

Options



- | | |
|-------------------------------------|-----------|
| A - Coffret CF3 (Pulse d'arc) | 9155.0148 |
| B - Module électronique | 9160.0513 |
| C - Kit chape Fil Fourré | 9160.4817 |
| D - Appareils de mesure Amp/Volt | 9155.0134 |
| E - Dévisaf BL 5 m | 9160.0518 |
| E - Dévisaf BL 10 m | 9160.0519 |
| E - Dévisaf BL 15 m | 9160.0520 |

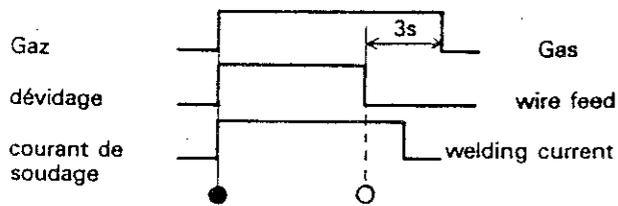
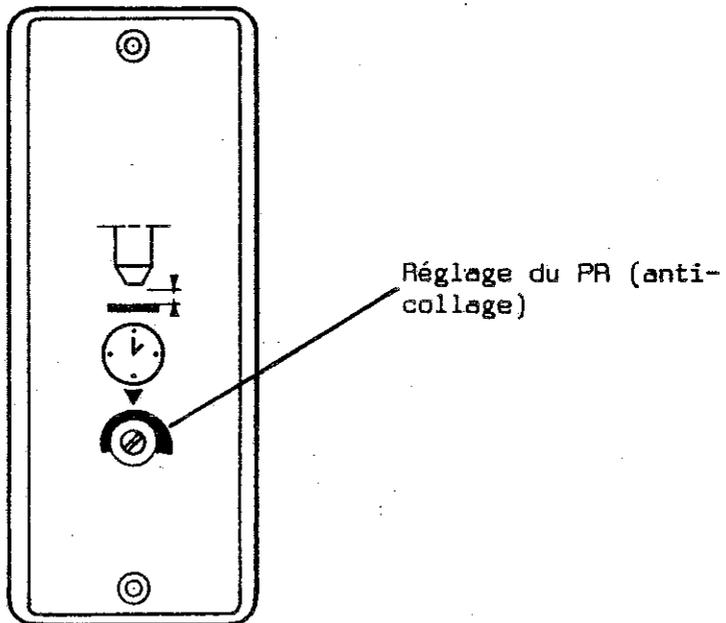
- Pour les Dévisafs BL se reporter à l'instruction N°311-636
- Pour le coffret CF3 se reporter à l'instruction N°371-33

A - GUIDE DE L'UTILISATEUR

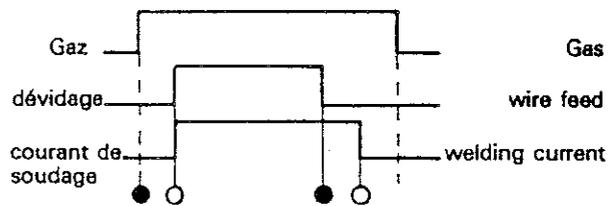
2 - Description

Module anti-collage (9160-0521)

Ce module permet les fonction PR (anti-collage) réglage de 0,05 à 0,85 seconde et PG (postgaz) fixer à 3 secondes.



« 2T » PR PG



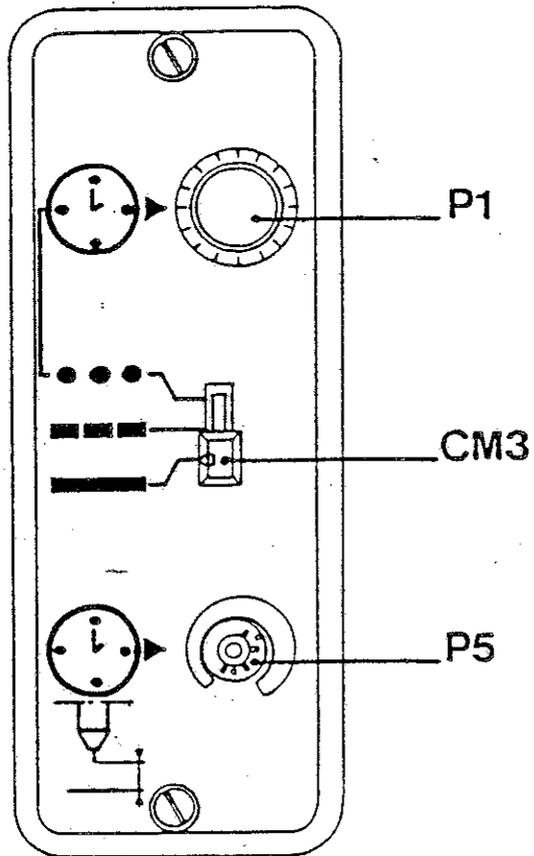
« 4T » PR PG

Gâchette appuyée ●
 Gâchette relachée ○
 2 Temps "2T"
 4 Temps "4T"

A - GUIDE DE L'UTILISATEUR

2 - Descriptions

Module Electronique (9160-0513)



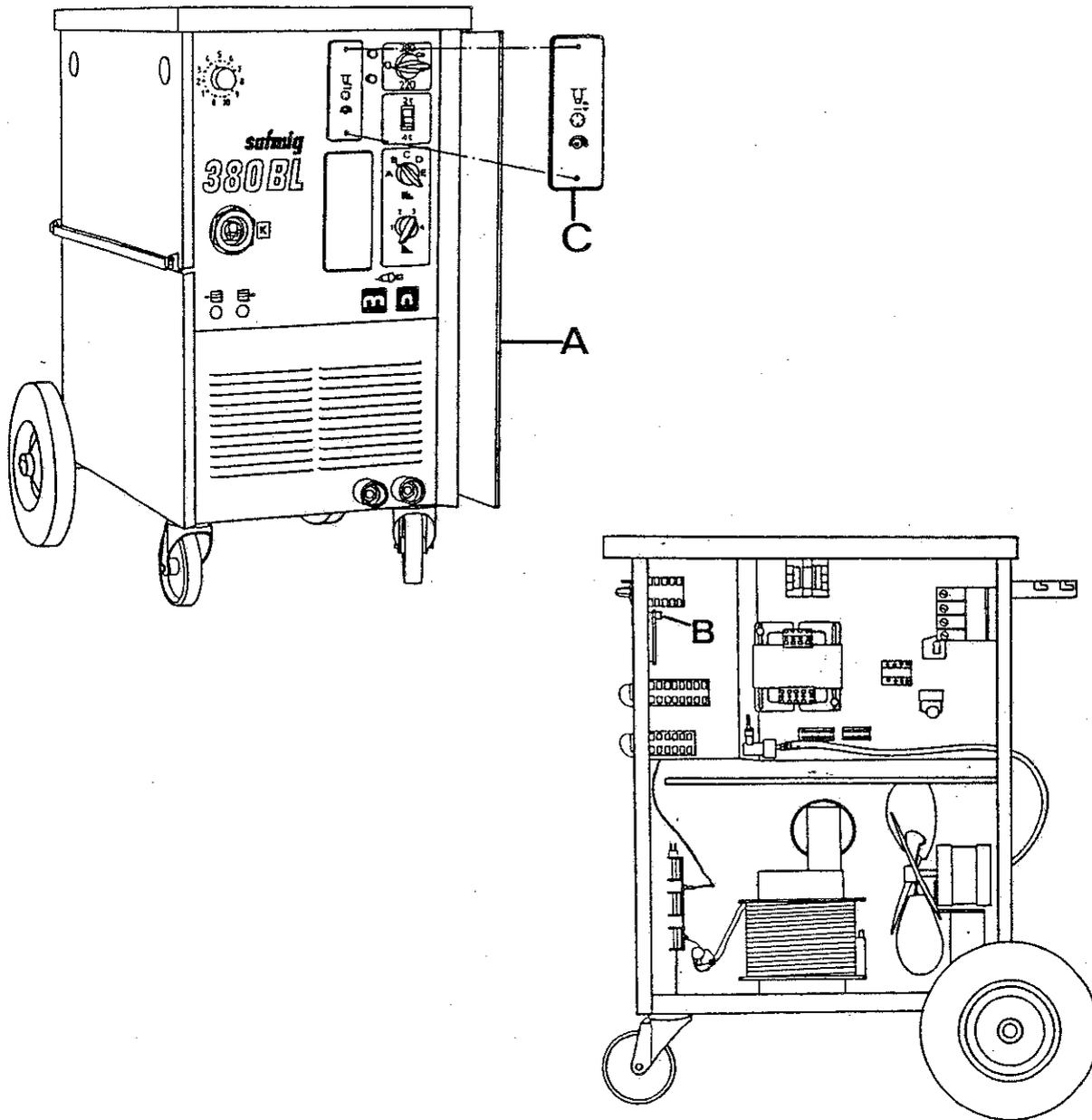
P1 : réglage du soudage point (SP)
CM3 : commutateur mode de soudage
point . . .
intermittent ---
continu ———
P5 : réglage du (PA) (anti-collage)

Anti-collage : PA
Postgaz : PG
Soudage point : SP
Soudage intermittent : SI

A - GUIDE DE L'UTILISATEUR

2 - Descriptions

Module électronique (9160.0513)



- Couper l'alimentation du poste
- Enlever le panneau (A)
- Débrancher le connecteur (B) du module anti-collage
- Retirer le module anti-collage (C)
- Introduire et brancher le module avec le connecteur (B)

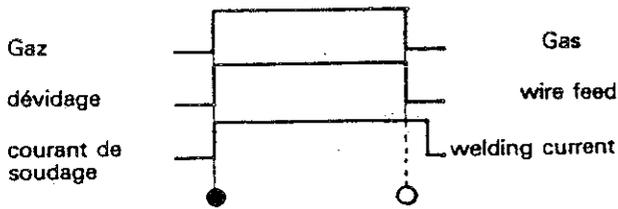
A - GUIDE DE L'UTILISATEUR

2 - Descriptions

Module électronique (9160-0513)

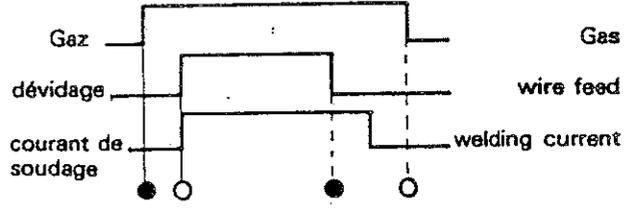
Cycle du module électronique

CM3 ———



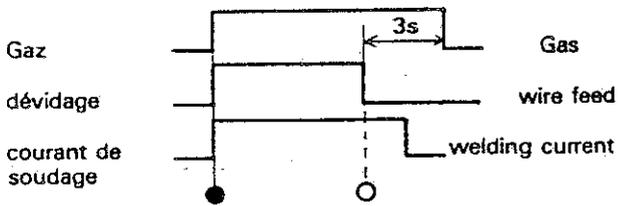
« 2T » PR

0,05 à 0,15 secondes

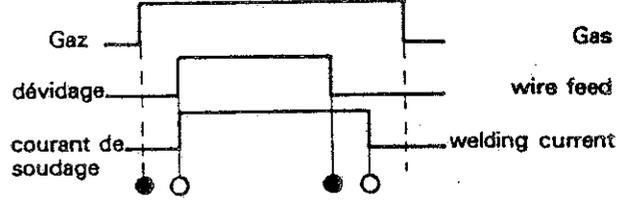


« 4T » PR

CM3 ———

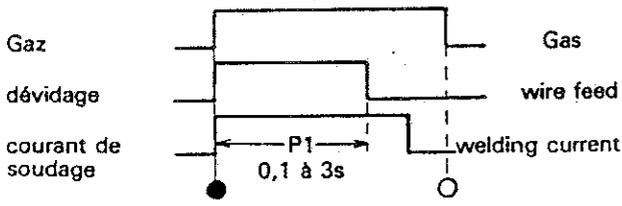


« 2T » PR PG

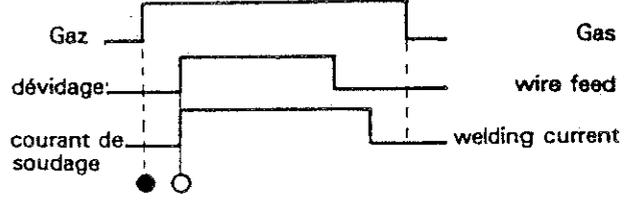


« 4T » PR PG

CM3 . . .

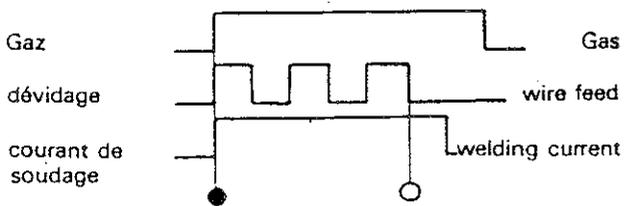


« 2T » SP PR



« 4T » SP PR

CM3 - - -



« 2T » SP PR

gachette appuyée ——— ● ——— press trigger

gachette relâchée ——— ○ ——— release trigger

2 temps « 2 T » single on-off
4 temps « 4 T » double on-off

A - GUIDE DE L'UTILISATEUR

2 - Descriptions

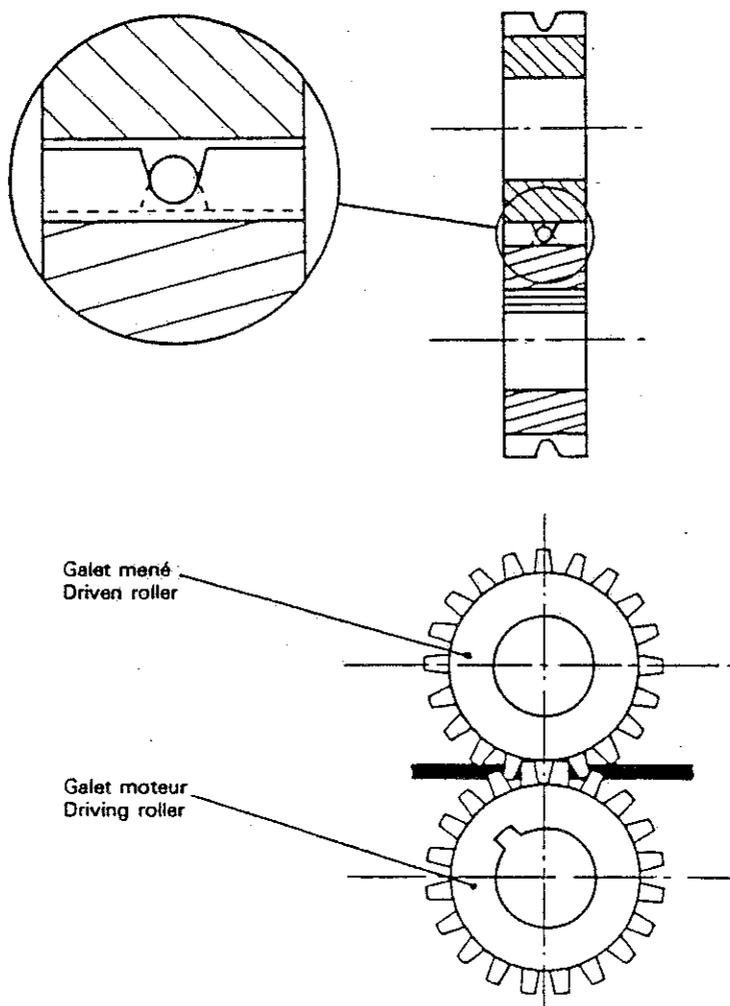
Kit chape Fil Fourré (9160-4817)

. Devidage des fils électrodes

Fil : Acier
Aluminium
Fil Fourré

Monter les accessoires suivant le tableau p 41.

Particularité du devidage des fils fourrés : 1,2 et 1,6 mm.



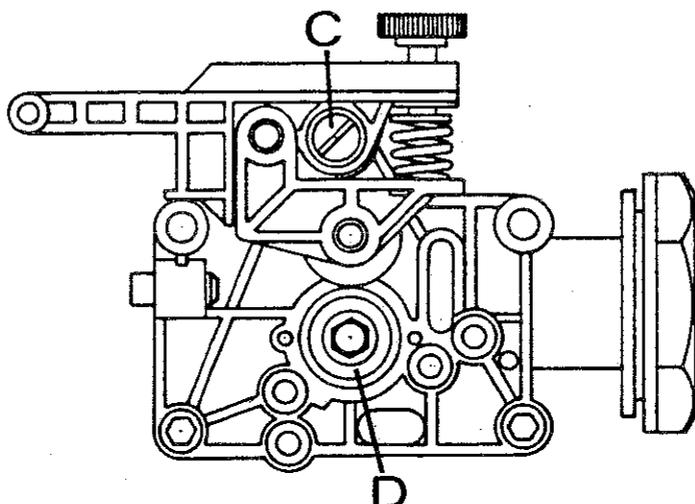
Le contre galet et galet moteur sont constitués par 2 engrenages à denture droite dans lesquels sont pratiqués 2 saignées de forme circulaire pour logement du fil.

Ce système à l'avantage par rapport aux gorges de galets habituelles d'offrir une surface galet fil plus importante et permet de diminuer la pression du contre galet, le contre galet entraîné par le galet moteur grâce au système engranage devient donc un deuxième galet moteur.

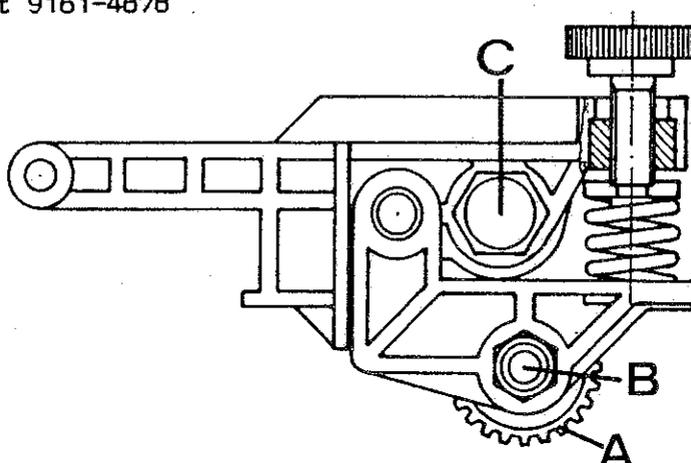
A - GUIDE DE L'UTILISATEUR

2 - Descriptions

Montage du kit



- Poste hors tension
- Devisser l'axe C
- Enlever la chape standard
- Retirer le galet D et mettre en place le galet 9161-4878



- Monter sur la chape le contre galet pignon sur son axe B
- Monter la chape Fil Fourré en lieu et place de la chape standard axe (C)
- Equiper la platine des guides-fil entrée et sortie platine suivant tableau p 41.

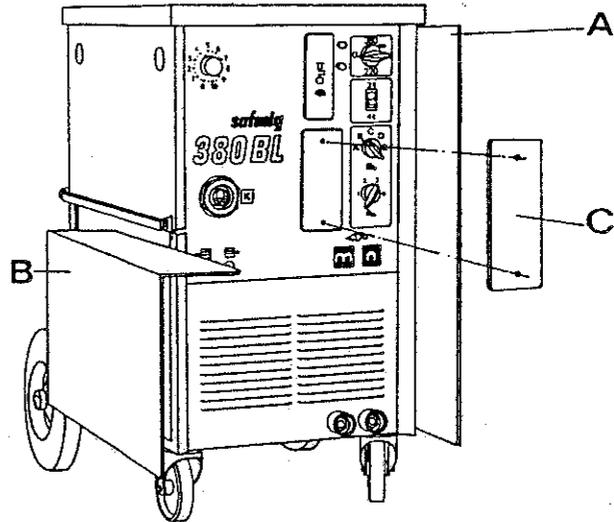
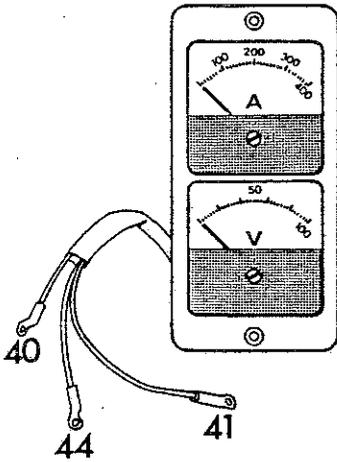
A - GUIDE DE L'UTILISATEUR

2 - Descriptions

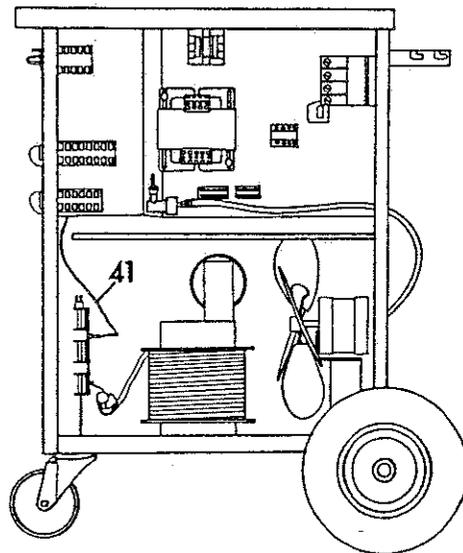
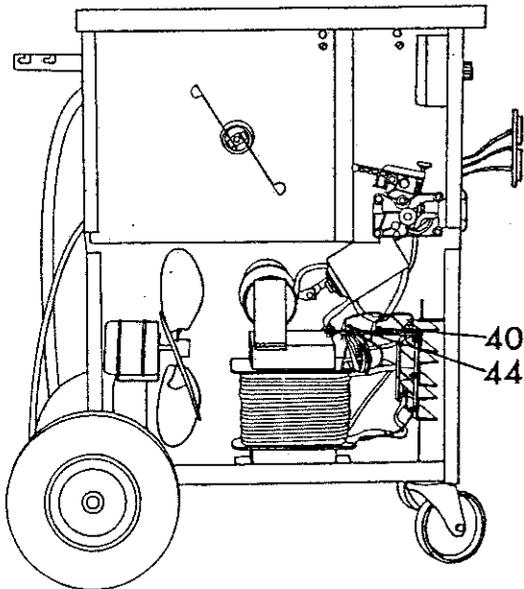
Trousse appareils de mesure (9155-0134)

Ampèremètre
Voltmètre

0 à 400 A
0 à 100 V



- Débrancher le câble alimentation du poste
- Enlever les panneaux (A) et (B) et le cache (C)



- Introduire le module
- Brancher les Fils 40 et 44 sur le shunt d'ampèremètre

- Brancher le fil 41 sur le protecteur de tension Rep. 23 p 38 .

A - GUIDE DE L'UTILISATEUR

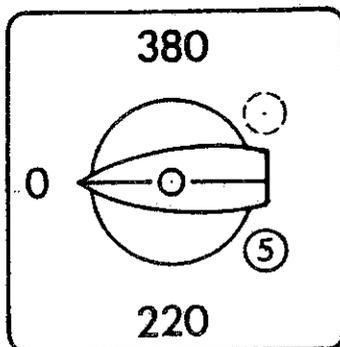
3 - Mise en service

Le poste est livré sur palette, le dégager de celle-ci, il est prêt à être raccordé et équipé.

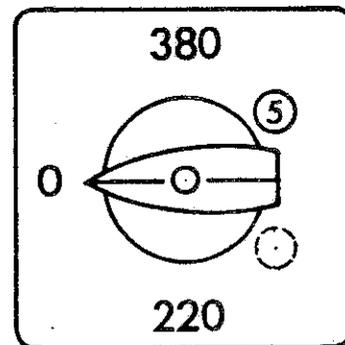
1) Couplage de la tension au réseau :

- contrôler la tension secteur
- modifier en conséquence le détrompeur (5) du commutateur "MARCHE-ARRET" (0-220-380)

POSITION 220 V

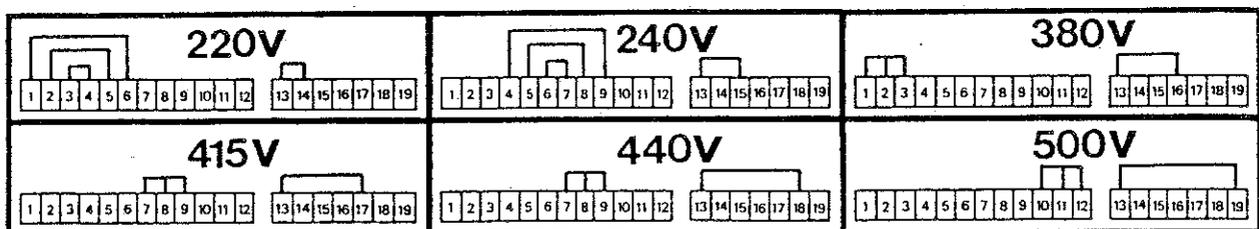


POSITION 380 V



- Version Export (9159-0233)

Effectuer le couplage suivant la tension du réseau et les indications suivantes :



A - GUIDE DE L'UTILISATEUR

3 - Mise en service

2) Raccordement réseau

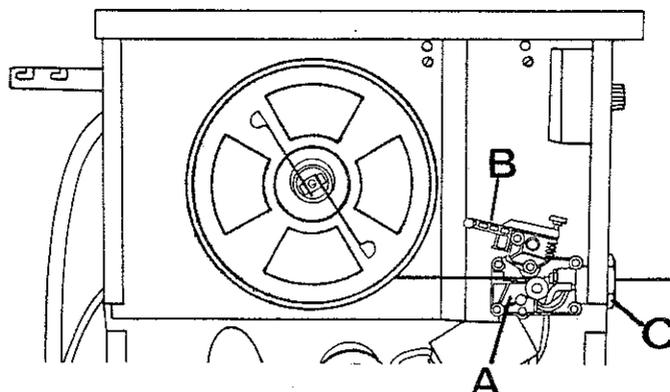
Avant de raccorder le câble au réseau, il est essentiel de :

- vérifier que le point de branchement n'est pas sous tension du réseau,
- vérifier que le commutateur "MARCHE-ARRET" est sur la position "o",
- vérifier que le conducteur de terre (jaune-vert) est raccordé,
- démonter le panneau droit du poste,
- passer le câble d'alimentation par le passe-fil du panneau arrière,
- raccorder le câble d'alimentation sur la plaque à borne rep 14 p 38.

| TENSION PRIMAIRE | CABLE D'ALIMENTATION | COSSES |
|----------------------------|------------------------|-----------------|
| 220/380 | 4 X 10 mm ² | 4 |
| 220/240/380 415/440/500 | Réf : 0064.1053 | Réf : 0015.4101 |

3 - Mise en place du fil :

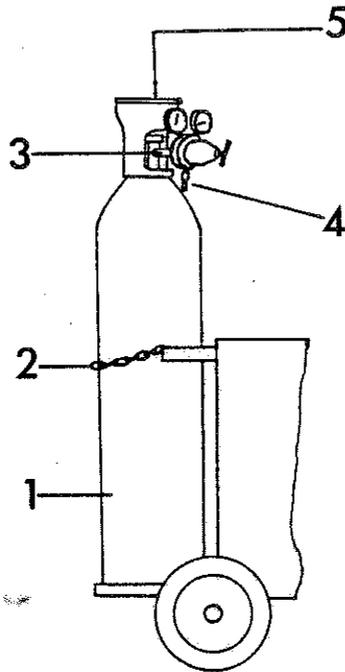
- Mettre en place les accessoires de la platine de dévidage (A) suivant le tableau page 41 .
- Mettre en place la bobine et faire sortir le fil de 10 cms à l'extérieur du connecteur rapide (C),
- Refermer la chape mobile (B),
- Raccorder la torche MAMIG sur le raccord rapide (C).



A - GUIDE DE L'UTILISATEUR

3 - Mise en service

4) Raccordement Gaz



- 1- Mettre la bouteille de gaz sur le support bouteille,
- 2- Remettre en place la chaîne de sécurité,
- 3- Monter le détendeur débit-mètre,
- 4- Raccorder le tuyau de gaz livré avec le générateur,
- 5- Ouvrir la bouteille de gaz.

5) Mise sous tension

- Raccorder le câble de masse à l'une des sorties de self rep. 7 p 9,
- Mettre sous tension le réseau et tourner le commutateur rep. 3 p 9 en position marche,
- Le voyant blanc de mise sous tension s'allume, le voyant vert s'allume ensuite le poste est prêt à fonctionner, il s'éteint en cas de dépassement du facteur de marche quand les sécurités thermiques se déclenchent.

A - GUIDE DE L'UTILISATEUR

4 - Entretien

ATTENTION : Même l'interrupteur du poste coupé, le câble primaire reste sous tension. Avant toute intervention, débrancher le poste du secteur.

Le maintien en bon état de cet appareil, malgré la robustesse de ce matériel, exige un minimum d'entretien.

La fréquence de ces opérations dépend des conditions d'emploi (local plus ou moins poussiéreux, utilisation intensive ou rare du matériel, précautions prises par le soudeur, etc...).

En moyenne, les opérations mentionnées peuvent être utilement effectuées une ou deux fois par an : elles sont très simples.

OPERATION D'ENTRETIEN

Démonter le capot et les panneaux du générateur et aspirer les poussières et les particules métalliques accumulées entre les circuits magnétiques et les bobinages du transformateur. Ce travail sera exécuté avec un embout plastique afin de ne pas endommager les isolants des bobinages.

Examiner les différentes connexions. S'assurer que celles qui sont réalisées par boulons et écrous sont bien serrées à fond. Surveiller en particulier l'état des bornes secondaires sur lesquelles se branchent les câbles de soudage.

Il est essentiel que ces bornes soient correctement serrées pour garantir un bon contact électrique et éviter ainsi des échauffements qui pourraient provoquer leur dégradation.

DEVIDAGE

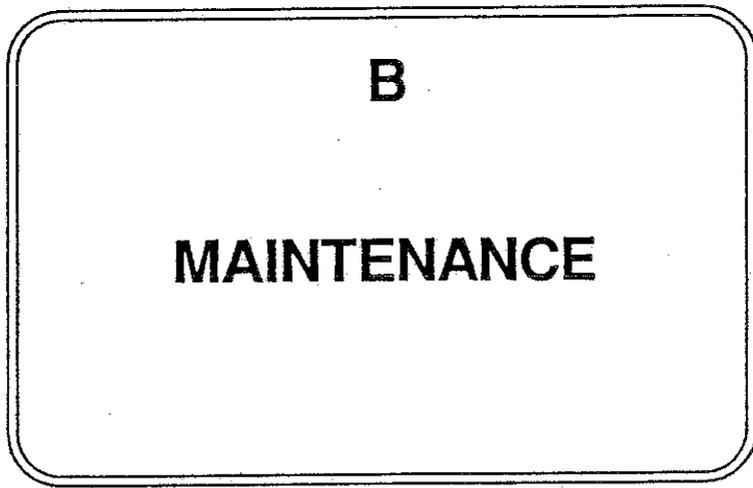
La position verticale de la platine empêche pratiquement les particules métalliques de s'accumuler.

Il est toujours recommandé de souffler fréquemment à l'air sec, ou à défaut d'air sec, par un jet de gaz de protection, toutes les parties dont la propreté est douteuse.

Remplacement des galets et guide du fil

Ces accessoires assurent dans des conditions d'utilisations normales un service prolongé avant de nécessiter leur échange. Il arrive cependant que la qualité du fil employé influe sur la tenue, cela se manifeste soit par une trace d'usure exagérée, soit par un colmatage dû à un dépôt adhérent. Pour minimiser ces effets négatifs, il est bon de surveiller l'état de propreté de la platine.

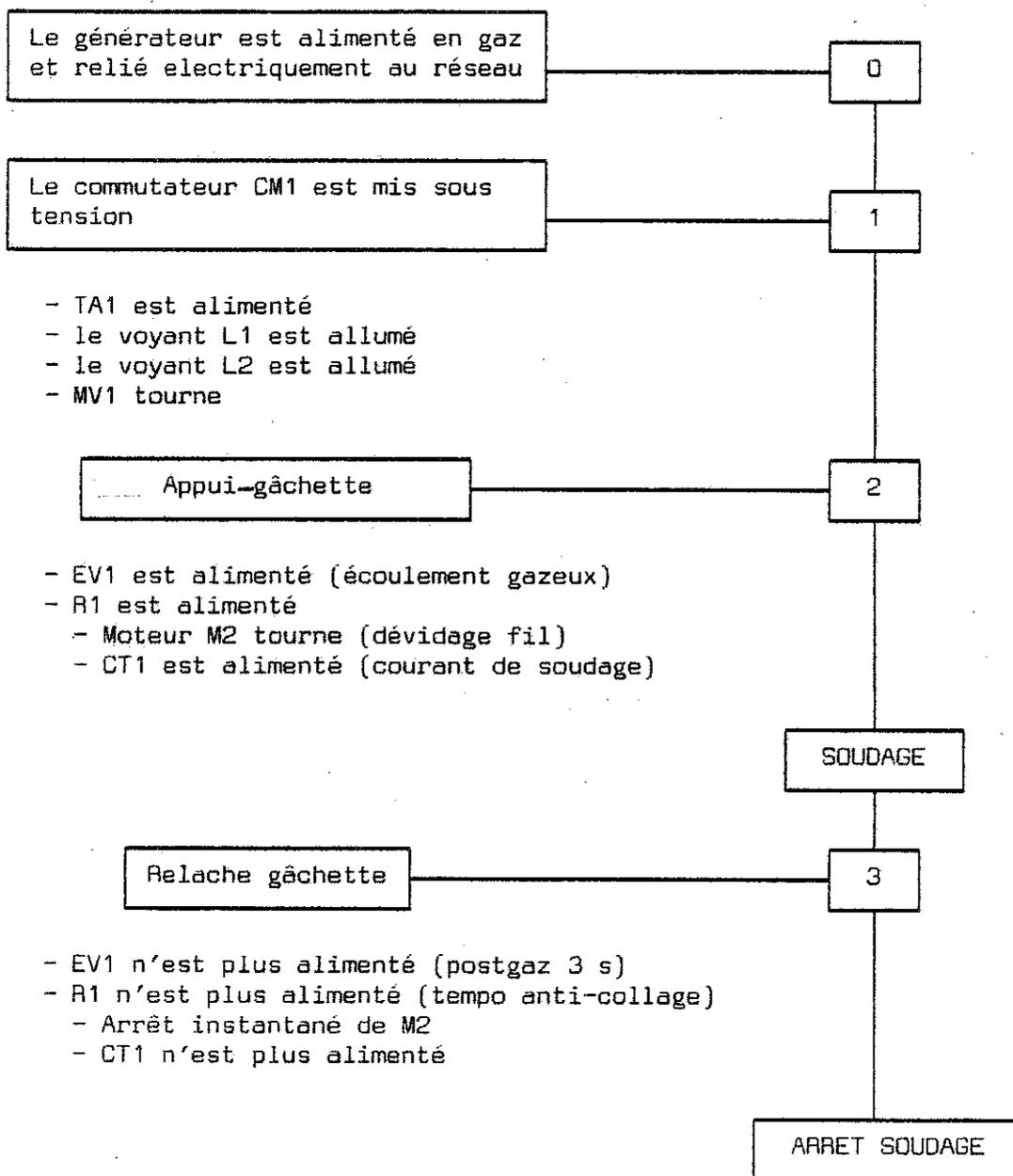
Le groupe moto-réducteur ne nécessite aucun entretien.



B - MAINTENANCE

1 - Synoptique de fonctionnement

Fonctionnement "2T"



- TA1 est alimenté
- le voyant L1 est allumé
- le voyant L2 est allumé
- MV1 tourne

- EV1 est alimenté (écoulement gazeux)
- R1 est alimenté
- Moteur M2 tourne (dévidage fil)
- CT1 est alimenté (courant de soudage)

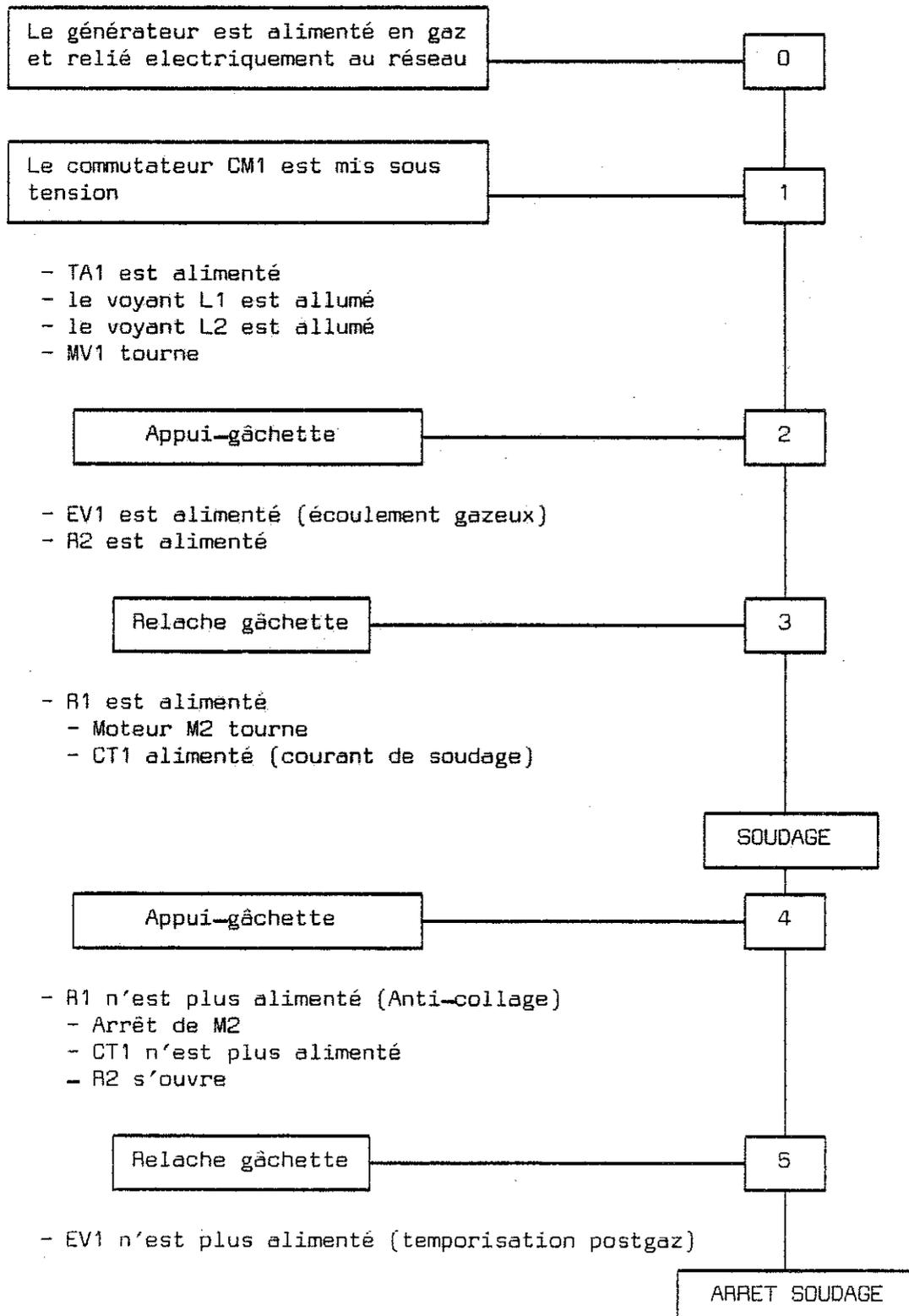
- EV1 n'est plus alimenté (postgaz 3 s)
- R1 n'est plus alimenté (tempo anti-collage)
- Arrêt instantané de M2
- CT1 n'est plus alimenté

- | | |
|-------------------------------------|-----|
| - Commutateur "MARCHE ARRÊT" | CM1 |
| - Transformateur Auxiliaire | TA1 |
| - Voyant blanc de mise sous tension | L1 |
| - Voyant vert sécurité thermique | L2 |
| - Moteur de ventilation | MV1 |
| - Electrovanne gaz | EV1 |
| - Relais | R1 |
| - Moteur de dévidage | M2 |
| - Télérupteur | R2 |

B - MAINTENANCE

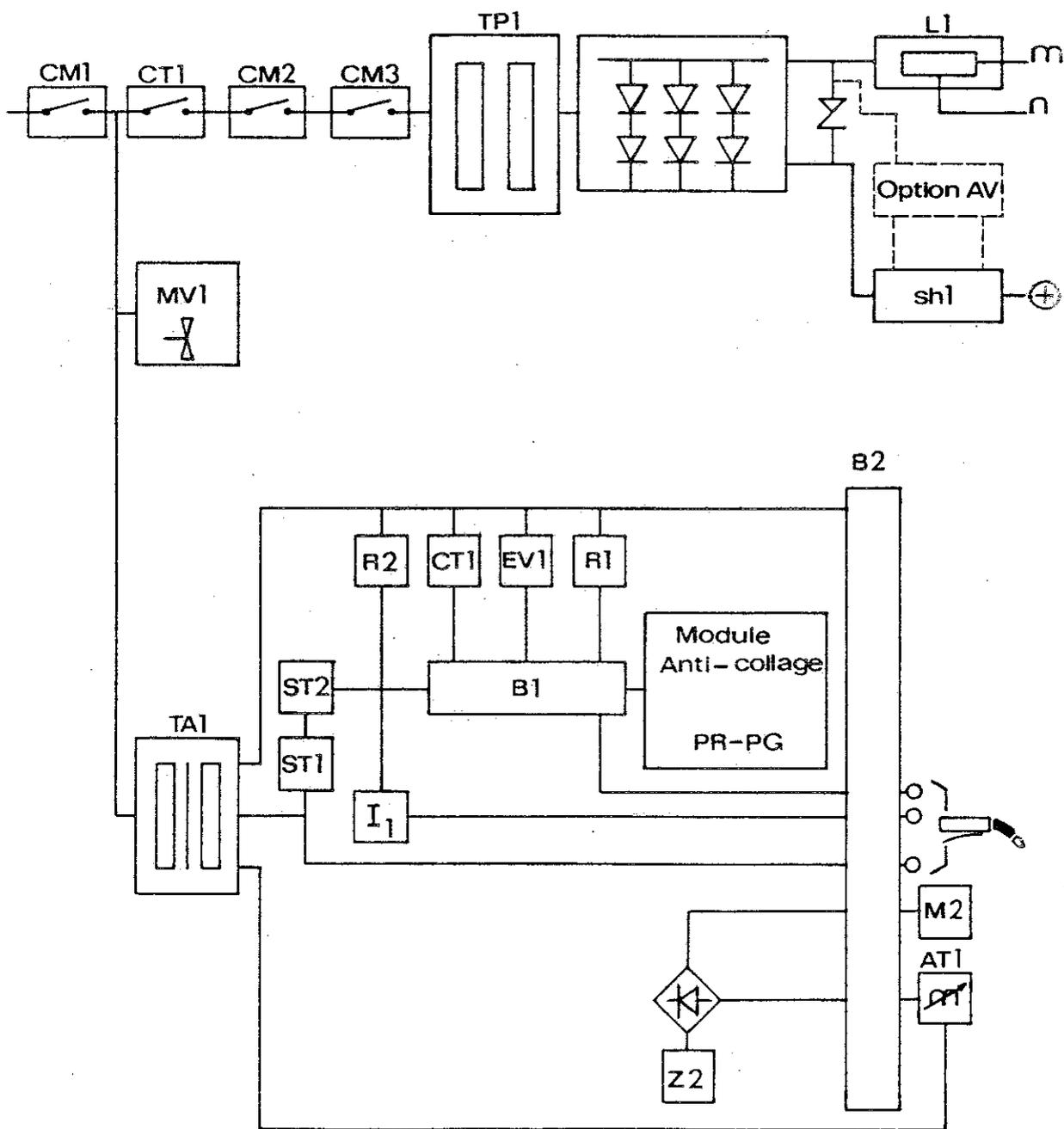
1 - Synoptique de fonctionnement

Fonctionnement "4T"



B - MAINTENANCE

2 - Schéma bloc de fonctionnement



B - MAINTENANCE

3 - Procédure de dépannage

Mise en route du générateur

Avant tout changement de carte électronique, vérifier les tensions d'entrée et de sortie à ses bornes.

| CYCLE NORMAL | INCIDENT DE FONCTIONNEMENT | CAUSE PROBABLE | CONTROLE A EFFECTUER |
|---------------------------------|--|--|---|
| Mise sous tension du générateur | Déclenchement du dispositif de disjonction du réseau | Calibrage de l'alimentation Couplage réseau Masse accidentelle Transformateur de puissance TP 1 Diodes de puissance en court-circuit | Vérifier le calibrage en fonction de la plaque signalétique Vérifier position du commutateur CM1 Vérifier son état et son câblage Liaison de câbles avec la carrosserie Contrôle du primaire. Débrancher le secondaire sur le pont mixte et le fusible F 1. Remettre sous tension, si la disjonction se reproduit remplacer TP1 Contrôle du secondaire. Vérifier les tensions secondaires. Vérifier à l'ohmmètre |

B - MAINTENANCE

Procédure de dépannage

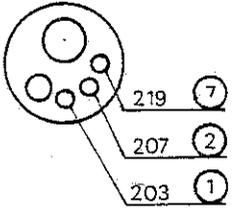
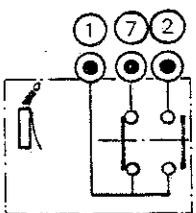
Mise en route du générateur

| CYCLE NORMAL | INCIDENT DE FONCTIONNEMENT | CAUSE PROBABLE | CONTROLE A EFFECTUER |
|----------------------------------|--|---|---|
| Moteur de ventilation fonctionne | Moteur ne fonctionne pas | Fusible de protection F1 - 6 A Moteur défectueux | Vérifier dans le compartiment dévidage Vérifier les tensions à ses bornes (220 V entre 103 et 100) |
| Voyant blanc s'allume | Voyant blanc ne s'allume pas | Transformateur auxiliaire TA 1 Voyant blanc défectueux | Vérifier le transfo au primaire (220V/380 V \pm) et au secondaire 24V \pm entre 201 et 200 Vérifier son alimentation 24 V \pm |
| Voyant vert s'allume | Voyant vert ne s'allume pas après la 1ère mise en service | Fusible F2 : 16 A Voyant vert défectueux | Vérifier dans le compartiment dévidage Vérifier son alimentation 24 V \pm |
| | Voyant vert ne s'allume pas lors d'un réarmement du générateur | Contact de dépassement du facteur de marche défectueux (St2) Contact de sécurité de ventilation défectueux (St1) | Vérifier son état et sa continuité électrique (Rep 24 p 38) Vérifier son état et sa continuité électrique (Rep 20 p 38) |

B - MAINTENANCE

Procédure de dépannage

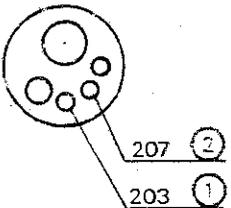
Mise en route du générateur

| CYCLE NORMAL | INCIDENT DE FONCTIONNEMENT | CAUSE PROBABLE | CONTROLE A EFFECTUER |
|-----------------------|----------------------------|-----------------------------|--|
| Appui sur la gâchette | Rien ne marche | Circuit gâchette défectueux | <p>Vérifier si les voyants blanc et vert sont allumés</p> <p>Déconnecter la torche et vérifier sur le connecteur rapide et sonner les bornes 1-2 et 7</p>  <p>①—② = 24V ①—⑦ = 0V</p> <p>Vérifier le circuit gâchette de la torche indépendamment du reste</p>  <p>Changer le micro-rupteur s'il est défectueux.</p> |

B - MAINTENANCE

Procédure de dépannage

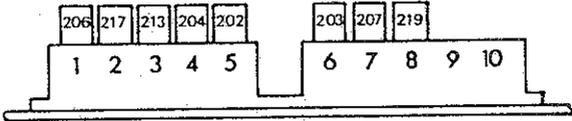
Mise en route du générateur

| CYCLE NORMAL | INCIDENT DE FONCTIONNEMENT | CAUSE PROBABLE | CONTROLE A EFFECTUER |
|---|----------------------------|---|---|
| <p>Appui gâchette Gaz + dévidage + courant de soudage</p> | <p>Pas de gaz</p> | <p>Le relais R1 est défectueux</p> <p>Bouteille vide ou fermée</p> <p>- débitmètre à 0 ou détérioré</p> <p>- circuit gaz défectueux</p> <p>Electrovanne défectueuse</p> | <p>Vérifier l'alimen- tation de la bobine 24V=</p> <p>Sonner les contacts</p> <p>Débrancher la tor- che</p> <p>Shunter 1 et 2 sur le raccord rapide et vérifier que le gaz sort</p>  <p>Si oui, vérifier circuit torche</p> <p>Vérifier la tension aux bornes de l'électrovanne EV1 Rep 17 p 38 24 V= (gâchette appuyée)</p> |

- MAINTENANCE

Procédure de dépannage

Mise en route du générateur

| CYCLE NORMAL | INCIDENT DE FONCTIONNEMENT | CAUSE PROBABLE | CONTROLE A EFFECTUER |
|---|--|--|--|
| <p>Appui gâchette gaz + dévidage + courant de soudage</p> | <p>Pas de fil</p>  | <p>Si le moteur tourne - Pression du contre galet insuffisante</p> <p>Frein de bobine bloqué</p> <p>Si le galet moteur ne tourne pas</p> <p>Rototransformateur défectueux</p> <p>Le pont redresseur défectueux</p> <p>Contact relais R1 défectueux</p> <p>Continuité électrique de R1</p> <p>Moto-réducteur défectueux</p> | <p>Resserrer la chape Rep 34 p 40</p> <p>Desserrer la vis centrale de l'axe de bobine Rep 27 p 38 .</p> <p>Sonner le roto-transformateur Rep 31 p 38</p> <p>En tournant le bouton vérifier la variation de la tension sur B2 entre 4 et 3 = 0 à (26-28-30) V</p> <p>Vérifier entre 5 et 3 = (26-28-30) V</p> <p>Vérifier le pont redresseur D2 Rep 16 p 38</p> <p>24 V = aux bornes de Z2</p> <p>Vérifier Rep 13 p 38</p> <p>Vérifier</p> <p>Vérifier l'alimentation entre 1 et 2 sur B2</p> <p>0 à (26-28-30) V</p> |

B - MAINTENANCE

Procédure de dépannage

Mise en route du générateur

| CYCLE NORMAL | INCIDENT DE FONCTIONNEMENT | CAUSE PROBABLE | CONTROLE A EFFECTUER |
|---|----------------------------|---|---|
| Appui gâchette gaz + dévidage + courant soudage | Pas de courant de soudage | <p>Masse - non raccordée à la pièce</p> <p>Tension à vide</p> <p>Contacteur CT1 défectueux</p> <p>Commutateur CM1</p> | <p>Contrôler tension entre 44 et (42-43) Voir tableau p 8</p> <p>Si tension correct vérifier la continuité électrique au niveau de la torche</p> <p>Vérifier alimentation CT1 Rep 12 p 38 24 V= Vérifier les contacts</p> <p>Le poste est déconnecté du réseau</p> <p>Vérifier la continuité électrique voir tableau p 35</p> <p>Ex: position 220 V</p> <p>3-4 5-6 7-8 9-10 13-14 17-18 19-20</p> |

B - MAINTENANCE

Procédure de dépannage

Mise en route du générateur

| CYCLE NORMAL | INCIDENT DE FONCTIONNEMENT | CAUSE PROBABLE | CONTROLE A EFFECTUER |
|--------------|----------------------------|---|--|
| | | <p>Commutateur CM2</p> <p>Commutateur CM3</p> <p>Transformateur TP1</p> | <p>Vérifier continuité électrique voir tableau page 36</p> <p>Vérifier continuité électrique voir tableau page 37</p> <p>Ex : position 1</p> <p>1-2 5-6 9-10 13-14 17-18 21-22</p> <p>Contrôle du secondaire</p> <p>- déconnecter le pont redresseur D1 Rep 25 p 38 (fil 10.20.30)</p> <p>Contrôler tension entre :</p> <p>- 10-20 = V - 10-30 = V - 20-30 = V</p> <p>En position Commutateur CM2 A CM3 1</p> <p>Si tension incorrecte changer le transformateur Si tension correcte vérifier diode D1</p> |

B - MAINTENANCE

Procédure de dépannage

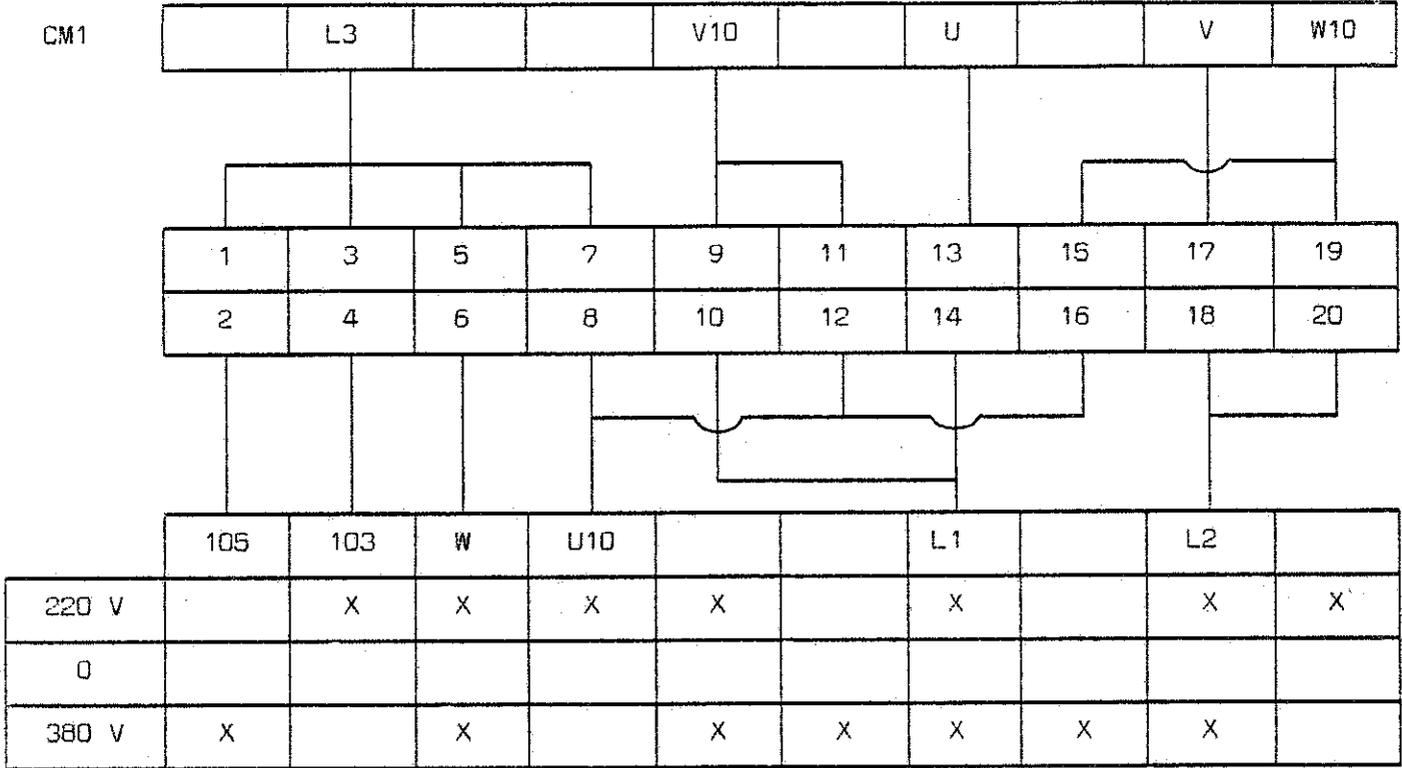
Mise en route du générateur

| CYCLE NORMAL | INCIDENT DE FONCTIONNEMENT | CAUSE PROBABLE | CONTROLE A EFFECTUER |
|----------------|---------------------------------------|---|--|
| Fin de soudage | Le fil ne s'arrête pas instantanément | <p>Relais R1 Rep 13 page 38</p> <p>Si utilisation en "4t" contact du télérupteur R2 Rep 15 page 38</p> <p>Moteur fonctionne d'une façon erratique</p> | <p>Vérifier les contacts fil 231-217-215</p> <p>Vérifier les contacts fil 223-219</p> <p>Vérifier connexions électriques</p> |

B - MAINTENANCE

3 - Procédure de dépannage

Tableau des fonctions des commutateurs

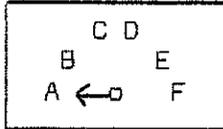


B - MAINTENANCE

3 - Procédure de dépannage

Tableau des fonctions des commutateurs

CM2



| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| U1 | U3 | U4 | U5 | V6 | U6 | V5 | V4 | V3 | V1 | W1 | W3 | W4 | W6 | | W5 |
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 | 31 |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 |

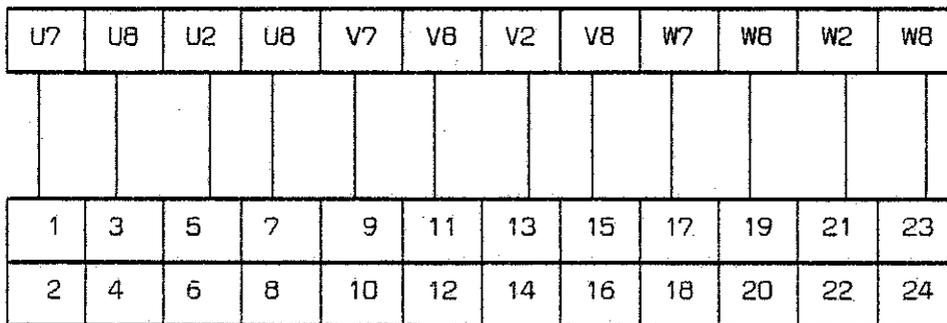
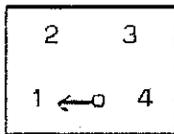
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|----|
| | U0 | U0 | U0 | U9 | V9 | U9 | V9 | V0 | V0 | V0 | W0 | W0 | W0 | W9 | | W9 |
| A | X | | | | X | X | | | | X | X | | | X | | |
| B | | X | | | X | X | | | X | | | X | | X | | |
| C | | | X | | X | X | | X | | | | | X | X | | |
| D | X | | | X | | | X | | | X | X | | | | | X |
| E | | X | | X | | | X | | X | | | X | | | | X |
| F | | | X | X | | | X | X | | | | | X | | | X |

B -MAINTENANCE

3 -Procédure de dépannage

Tableau des fonctions des commutateurs

CM3



| | U9 | U9 | U10 | U10 | V9 | V9 | V10 | V10 | W9 | W9 | W10 | W10 |
|---|----|----|-----|-----|----|----|-----|-----|----|----|-----|-----|
| 1 | X | | X | | X | | X | | X | | X | |
| 2 | | X | X | | | X | X | | | X | X | |
| 3 | X | | | X | X | | | X | X | | | X |
| 4 | | X | | X | | X | | X | | X | | X |

B - MAINTENANCE

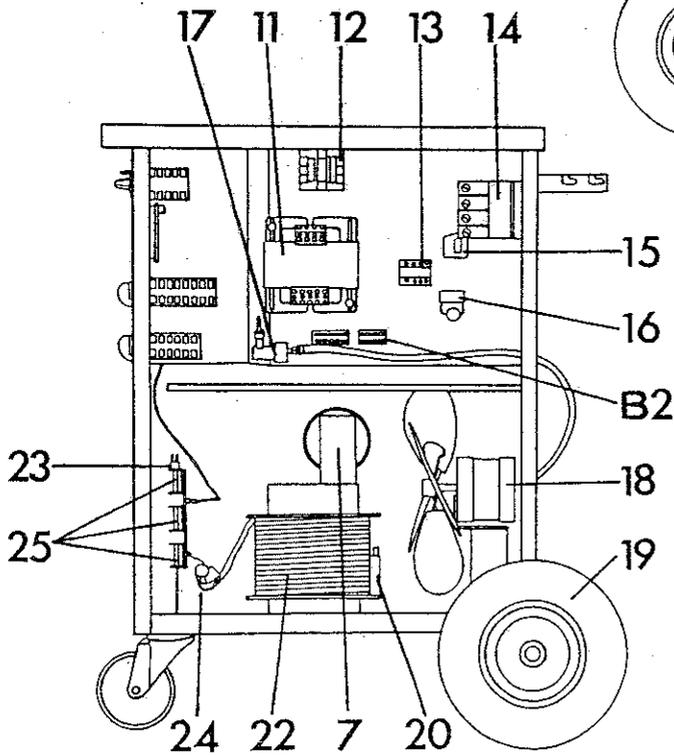
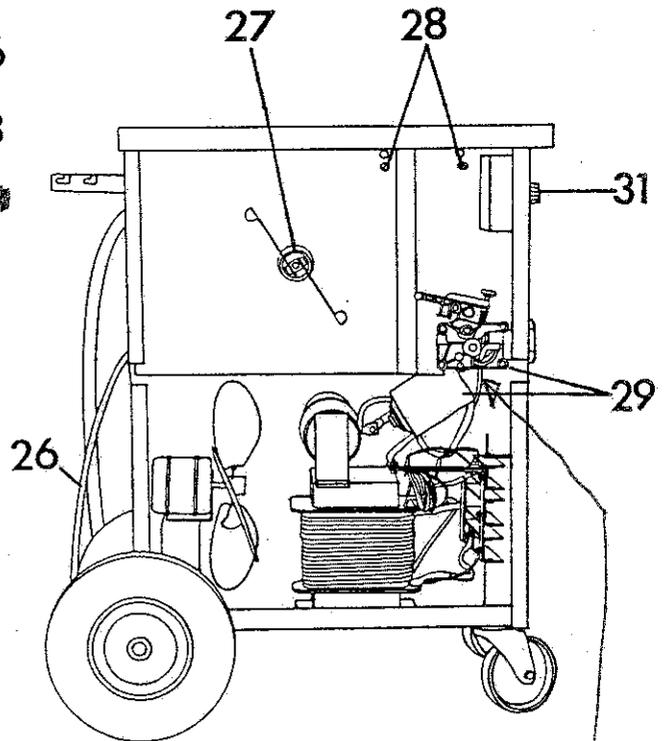
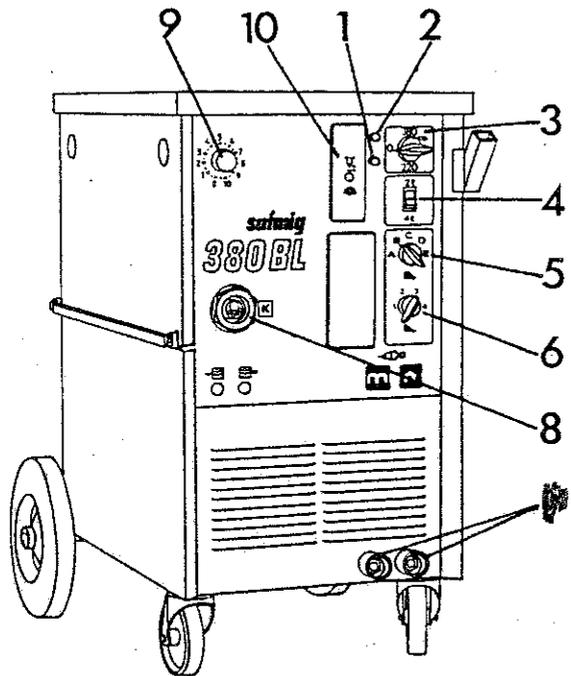
4 - Liste des pièces de rechange

| MAINTENANCE : PIECES DE RECHANGE PRECONISEES POUR : | | | | |
|--|----------------------|--|-----|-----|
| N 1 : NIVEAU 1 - PARC DE 1 POSTE POUR UNE DUREE DE 3 ANS | | | | |
| N 2 : NIVEAU 2 - PARC DE 10 POSTES POUR UNE DUREE DE 3 ANS | | | | |
| REP | REFERENCE | DESIGNATION | N 1 | N 2 |
| | 9160-0232 | SAFMIG 380 BL | | |
| 1 | 0012.1009 | Voyant vert 24 V | 1 | 2 |
| 2 | 0012.1008 | Voyant blanc 24 V | 1 | 2 |
| 3 | 0016.3012 | Commutateur "MARCHE ARRET" 220-380 V CM1 | 1 | 2 |
| 4 | 0016.0120 | Inverseur 2 T/4 T II | | 1 |
| 5 | 0016.3011 | Commutateur 6 positions CM2 | | 1 |
| 6 | 9160.4263 | Commutateur 4 positions CM3 | | 1 |
| 7 | 0163.4010 | Borne femelle 03404004 | | |
| 8 | 9160.4794 | Self de stabilisation L1 | | |
| 8 | 9160.4719 | Embase rapide équipée | | 1 |
| 9 | 0023.6005 | Bouton de rototransformateur | | 1 |
| 10 | 9160.0521 | Module anti-collage | | |
| 11 | 0017.1010 | Transformateur auxiliaire 220/380 - 24/32 V TA 1 | | 1 |
| 12 | 0011.2018 | Contacteur 24 V (3 x 25 A) CT 1 | | 1 |
| 13 | 0011.2019 | Contacteur 24 V (4 x 12 A) R1 | | 1 |
| 14 | 0013.7502 | Plaque à borne | | |
| 15 | 0011.1086 | Télérupteur 24 V | 1 | 2 |
| 16 | 0018.1027 | Pont redresseur induit D 2 | | 1 |
| | 0320.4113 | Protecteur de surtension Z 2 (Sachet de 5) | 1 | 1 |
| 17 | 0036.0015 | Electrovanne gaz 24 V EV 1 | 1 | 2 |
| 18 | 0320.6330 | Ensemble de ventilation équipé de : | | |
| | 0014.1001 | Condensateur 3,5 µF 600 V | | |
| | 0340.3373 | Hélice | | 1 |
| 19 | 0004.0025 | Roue fixe Ø 300 | | |
| 20 | 0151.3017 | Sécurité thermique (ventilation) ST 1 | 1 | 2 |
| 22 | 9160.4762 | Transformateur de soudage complet | | |
| 23 | 0320.4113 | Protecteur de surtension (sachet de 5) Z 1 | 1 | 1 |
| 24 | 9160.4262 | Sécurité thermique (surcharge) ST 2 | 1 | 2 |
| 25 | 0018.3001 | Multicellule D1 | | 2 |
| 26 | 0800.1005 | Tuyau gaz (6 x 11) noir | | |
| | 3376.0212 | Olive | | |
| | 3376.0211 | Ecrou 12/100 | | |
| | 0026.0405 | Joint | | |
| 27 | 9161.4470 | Axe de bobine | | 1 |
| 28 | 0020.1023 | Porte fusible (f1 - f2) | | 1 |
| | 0020.0066 | Fusible f1 6 A (sachet de 10) | 1 | 1 |
| | 0020.0001 | Fusible f2 15 A | 1 | 1 |
| 29 | 9160.4816 | Groupe moto-réducteur M2 | | |
| 30 | 0004.0011 | Roue pivotante Ø 125 | | 1 |
| 31 | 0017.2005 | Rototransformateur AT1 | | |

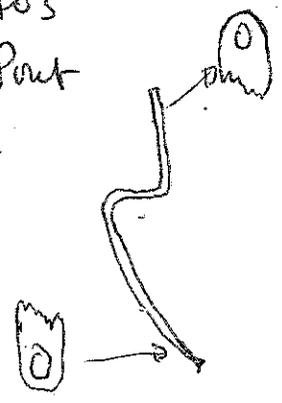
9161 0179 Régulation électronique

B - MAINTENANCE

Schéma SAFMIG 380 BL

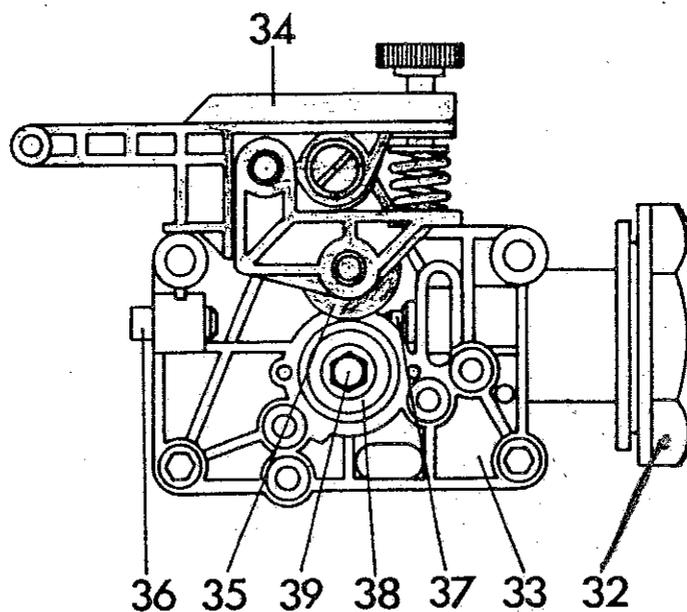


lamelle curie
 9160 4703
 71BF à part
 le 19 09 91



B - MAINTENANCE

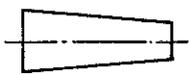
4 - Liste des pièces de rechange



| REP | REFERENCE | DESIGNATION | N 1 | N 2 |
|-----|-----------|--------------------------------|-----|-----|
| 32 | 9160.4711 | Ecrou de blocage | | |
| 33 | 9160.4708 | Corps de platine | | |
| 34 | 9160.4808 | Chape équipée | 1 | 1 |
| 35 | { | Roulement 6.200 RS | | |
| 36 | Voir ta- | Guide fil entrée platine | | |
| 37 | bleau { | Guide fil sortie platine | | |
| 38 | p 41 . { | Galet | | |
| 39 | 9161.4940 | Vis de fixations (sachet de 5) | | |

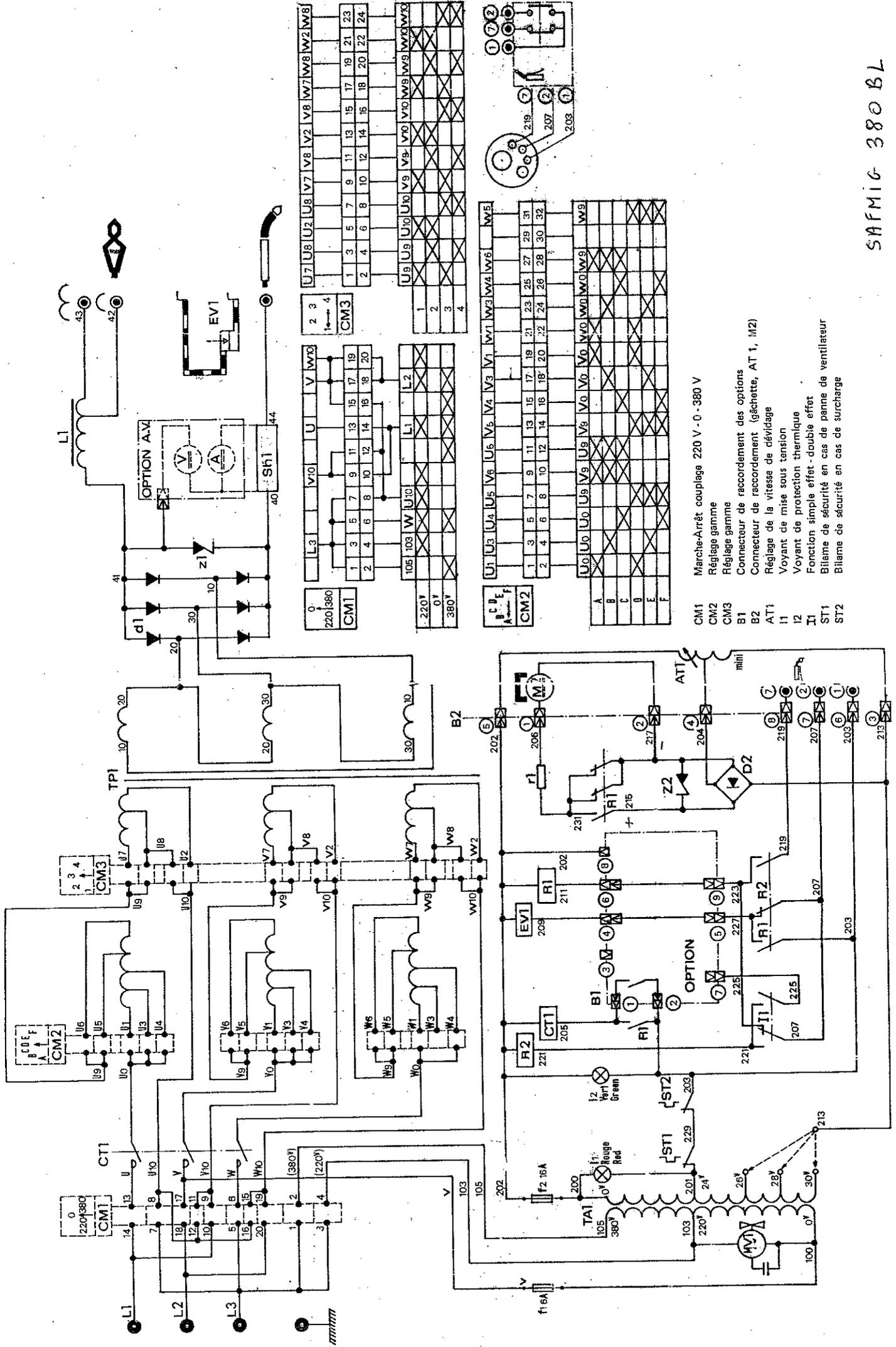
B - MAINTENANCE

5 - Accessoires -

| | Guide fil entrée platine | Galet moteur | Contre galet | Guide fil sortie platine |
|----------------------------------|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| ACIER | | | | |
| Ø 0,6-0,8 | 9160.4832° | 9161.4871 | Roulement | 9159.5745° |
| Ø 0,8-1,0 | 9160.4832° | 9161.4872 | | 9159.5745° |
| Ø 1,0-1,2 | 9160.4832° | 9161.4873° | 6-200 RS | 9159.5763° |
| Ø 1,2-1,6 | 9160.4832° | 9161.4874 | | 9159.5763 |
| ALUMINIUM | | | | |
| Ø 0,8-1,0 | 9160.4712 | 9161.4891 | Roulement | 9159.5747 |
| Ø 1,2-1,6 | 9160.4712 | 9161.4891 | 6-200 RS | 9159.5748 |
| FIL FOURRE | | | | |
| Ø 1,2-1,6 | 9160.4832° | 9161.4878 | Chape F.F 9160.4817 | 9159.5763° |
| ° Livrés dans la version de base | | | | |

ORDRE DE MONTAGE DES ACCESSOIRES

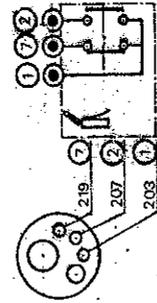
- 1) Guide-fil sortie platine
- 2) Guide-fil entrée platine
- 3) Galet moteur



- CM1 Marche-Arrêt couplage 220 V - 0 - 380 V
- CM2 Réglage gamme
- CM3 Réglage gamme
- B1 Connecteur de raccordement des options
- B2 Connecteur de raccordement (gâchette, AT 1, M2)
- AT1 Réglage de la vitesse de dévidage
- I1 Voyant de mise sous tension
- I2 Voyant de protection thermique
- IT1 Fonction simple effet - double effet
- ST1 Bâtime de sécurité en cas de panne de ventilateur
- ST2 Bâtime de sécurité en cas de surcharge

| | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| U7 | U8 | U2 | U8 | V7 | V8 | V2 | V8 | W7 | W8 | W2 | W8 |
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 |

| | | | | | | | | | |
|----|----|---|---|----|----|----|----|----|----|
| L3 | V0 | U | V | W3 | | | | | |
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 |



| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| U1 | U3 | U4 | U5 | V6 | V6 | V4 | V3 | V1 | W1 | W3 | W4 | W6 | W5 | | |
| 1 | 3 | 5 | 7 | 9 | 11 | 13 | 15 | 17 | 19 | 21 | 23 | 25 | 27 | 29 | 31 |
| 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 |