Multiprocédé
MONOPHASÉ
INVERTER

20▷200A

MULTIPEARL 200-2

Ref. 031944

GYS
INVEST IN THE FUTURE

Le MULTIPEARL 200-2 est un appareil multiprocédé monophasé synergique. 3 en 1, ce MIG-MAG peut aussi effectuer des travaux en MMA et TIG avec tout le confort des technologies de dernière génération.

3 en 1

Ce poste associe 3 procédés de soudure au confort de la technologie inverter et d'un écran LCD.

• MIG-MAG

- Avec son moteur 2 galets, le MULTIPEARL 200-2 peut entraîner des bobines de ø 100 et ø 200 mm.
- Ce procédé est réglable en manuel ou en synergique.
- Les fonctions SPOT et DELAY sont disponibles.

• TIG

- Il est capable de souder en TIG Lift courant DC.
- Le Post Gas et le Downslope sont réglables via le poste grâce à sa torche TIG à connecteur EURO (045385).

• MMA

- Il est capable de souder tout type d'électrodes enrobées sauf les Aluminiums et Cellulosiques, jusqu'au Ø 5mm.
- Le Hot Start et l'Arc Force sont réglables de 0 à 100%.

Livré avec :
- une torche MIG 150A de 3m équipée pour l'acier
- un câble de masse de 1,60m
- un porte-électrode de 2m

SYNERGIES EN MIG-MAG

• L'ajustement de la vitesse fil et de la tension est calculé automatiquement en renseignant :
- le type et le diamètre du fil ;
- l'épaisseur à souder ;
- le gaz utilisé ;
- la position de soudage.

• Il est possible d'intervenir manuellement sur la vitesse fil et la longueur d'arc pour affiner les réglages.

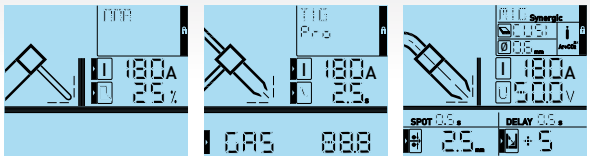
Synergies proposées :

Type de métal	Fe	Fe	AlG 5	Inox	Fil fourré	CuSi 3	CuSi 8	CuAl	AlSi 5	AlSi 12
Procédé	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gaz	Ar+CO²	CO²	Ar	Ar+CO² 2%		Ar	Ar	Ar	Ar	Ar
Ø possible	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.9 -1.2	0.8	0.8 - 1.0	0.8	1.0	1.0
Positions de soudage	toutes	toutes	toutes	toutes	toutes	à plat	à plat	à plat	toutes	toutes

ATOUTS

• Son écran a été spécialement développé pour permettre de visualiser et d'intervenir facilement sur chaque élément.

MMA **TIG Lift** **MIG-MAG**



PFC • Le Power Factor Correction exploite au mieux le réseau électrique permettant d'économiser jusqu'à 30% d'énergie.

FV • Le Flexible Voltage permet le fonctionnement sur une alimentation de 85V à 265V.

• L'association de ses deux technologies lui permet d'être utilisable sur rallonge de chantier jusqu'à 100m ou sur prise domestique, même en intensif.

• Testé en usine contre les surtensions jusqu'à 400V, il est adapté à l'utilisation sur groupe électrogène grâce au Protec 400.

PRO TEC 400 — 400V Tested in Production

50/60hz	AM	MMA I2	TIG I2	min▷max	ømm GAS	ømm NO GAS	ømm 100	ømm 200	Electronic Control	équipé d'origine / original equipement / Originalausstatung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C) IA (60%)	EN60974-1 (40°C) X% (I2 max)	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
110V 1~	32A	10-130A	10-180A	20-150A	0.6 - 1.0	0.9	✓	✓		0.6 - 0.8	0.8	110A	150A 22%	25x45x35 / 16	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	13A	10-200A	10-200A	20-200A								120A	200A 20%		

08/09/2014 CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr